

Automatización
SERVOtrail

RIETER

SERVOtrail

Sistema de transporte de bobinas de mecha SERVOtrail

La solución económica y flexible

DESTACADAS

VENTAJAS

Se necesita menos personal

Transporte automático de bobinas y manejo sencillo y ergonómico

Alta eficiencia de la máquina

Disponibilidad permanente de bobinas de mecha llenas en la máquina de hilar a anillos

Calidad de mechas garantizada

Transporte de material sin contacto, desde la mechera hasta la máquina de hilar a anillos

Administración de diferentes surtidos

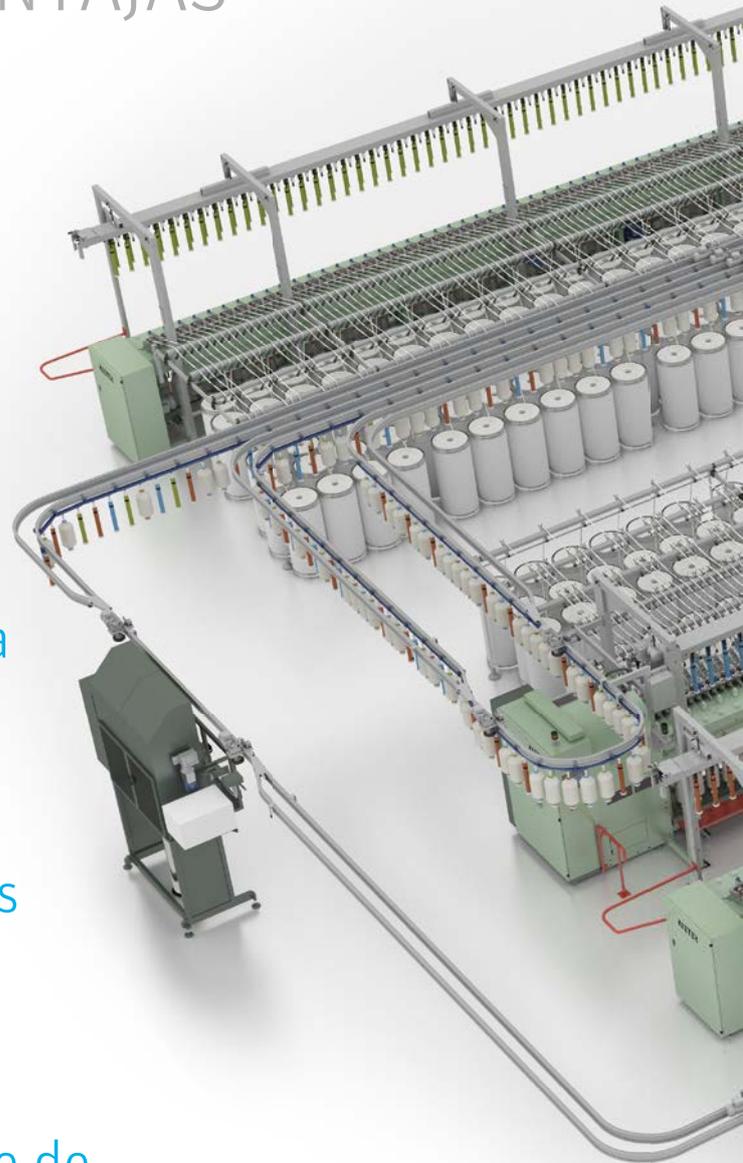
Asignación controlada de diferentes surtidos

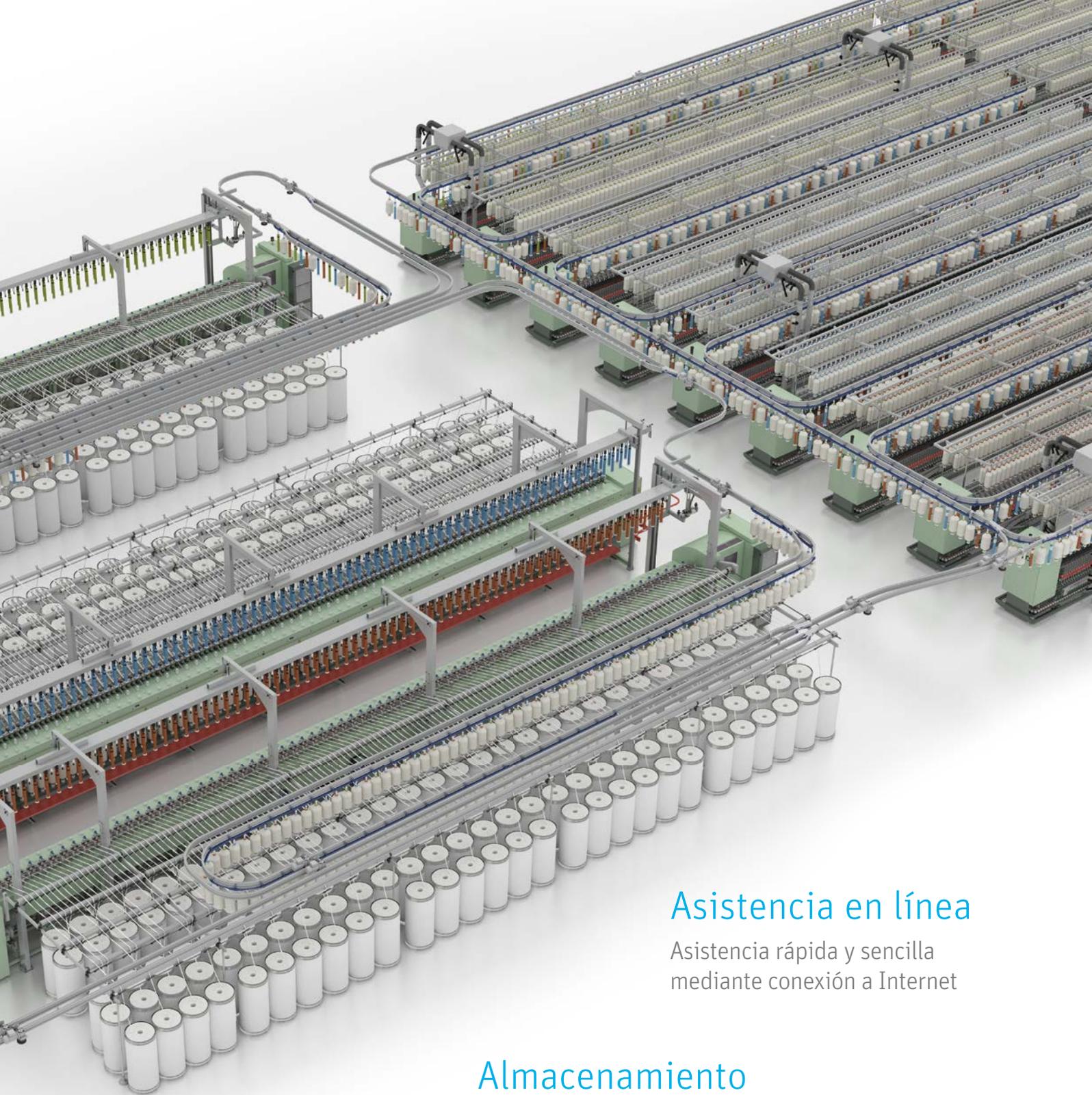
Sistema de transporte de bobinas flexible y modular

Ahorra espacio: sistemas a la medida para todos los requerimientos del cliente

Soluciones manuales y completamente automatizadas

Varios niveles de automatización, incluido el limpiador de bobinas





Asistencia en línea

Asistencia rápida y sencilla
mediante conexión a Internet

Almacenamiento intermedio controlado

El control absoluto del material evita
el envejecimiento de las bobinas

SERVOntrail

Sistema de bajo mantenimiento y larga vida útil

Componentes comprobados y estables, y diseño simple

Sistemas hechos a la medida para todos los requerimientos del cliente

Diversos niveles de automatización

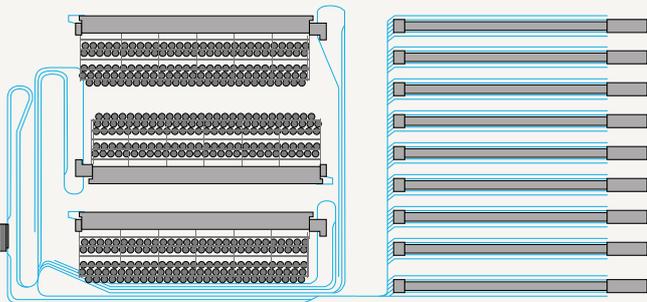
El sistema modular de transporte de bobina de mecha SERVOrail ofrece el óptimo flujo de material entre las mecheras y las máquinas de hilar a anillos y compactas. Reduce los requisitos de personal, aumenta la eficiencia de la máquina y asegura una excelente calidad de la mecha. Los clientes pueden elegir entre diversas variantes técnicas y niveles de automatización. Es posible manipular diversos surtidos de manera flexible debido a que las bobinas de mecha se asignan a las máquinas de hilar a anillos o compactas, según corresponda, de manera específica. SERVOrail ahorra espacio, reduce la distancia que los operadores tienen que recorrer y garantiza que las máquinas de hilatura sean accesibles libremente.

SERVOrail Direct

La versión completamente automática, SERVOrail Direct, cumple con los requisitos de los clientes más exigentes. Los trenes con las bobinas se desplazan directamente desde la mechera completamente automática hasta la fileta de la máquina de hilar a anillos, y reemplazan la fileta convencional. Se ubican automáticamente sobre la máquina de hilar a anillos. La hilatura se realiza directamente desde los trenes de bobinas, lo que ahorra el reposicionamiento de las bobinas de mecha.

Gracias a la hilatura de diferentes surtidos, se garantiza el transporte de las bobinas de mecha a las máquinas de hilar a anillos correspondientemente asignadas.

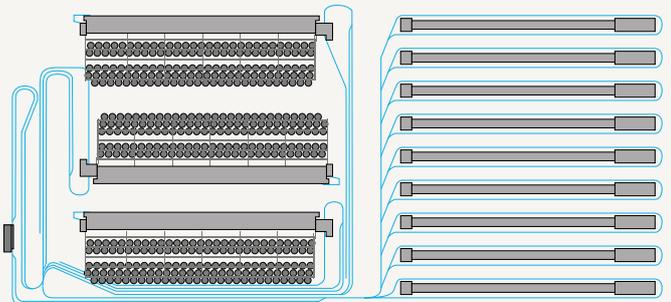
SERVOrail Direct también es ideal para bobinas de mayor tamaño, como las de 7" o 2,7 kg.



En el sistema SERVOrail completamente automático y flexible, los trenes actúan como filetas.

SERVOrail Flexible

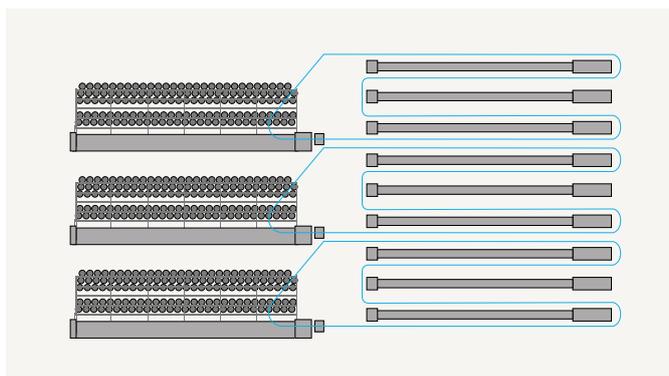
Las dos variantes más importantes de SERVOrail Flexible son: Flexible A, el sistema automático para las mecheras automáticas, y Flexible M, el sistema manual para las mecheras manuales. También existen soluciones semiautomáticas. SERVOrail Flexible se utiliza principalmente para hilanderías que procesan diferentes surtidos. EL sistema se ha diseñado de tal manera que se pueda integrar un número ilimitado de mecheras y de máquinas de hilar a anillos. Adicionalmente, cada mechera puede proporcionar bobinas de mecha a cada máquina de hilar a anillos. Se pueden implementar limpiadores de bobina manuales o automáticos.



El sistema SERVOrail Flexible extremadamente flexible utiliza cada mechera para dar suministro a cada máquina de hilar a anillos o compacta.

SERVOrail Circuit

Para hilanderías que generalmente procesan un mismo surtido, la variante más adecuada es la rentable SERVOrail Circuit. Están disponibles como sistemas automáticos o manuales. Los sistemas Circuit, que se utilizan en circuitos fijos con una mechera y tres o cuatro máquinas de hilar a anillos, ofrecen un manejo muy simple para las hilanderías.



SERVOrail Circuit es la solución simple para los surtidos que no suelen cambiar

Soluciones que se adaptan a las necesidades de cada cliente

Vista general de las versiones más importantes

	Direct	Flexible		Circuit	
Datos técnicos	Direct	A	M	A	M
Un circuito para mecheras y máquinas de hilar a anillos				x	x
Mechera con doffer automático	x	x		x	
Número máximo de mecheras que se pueden conectar por sistema	ilimitado	ilimitado	ilimitado	1	2 – 3
Número máximo de máquinas de hilar a anillos que se pueden conectar por sistema	ilimitado	ilimitado	ilimitado	3 – 4	3 – 4
En un sistema, cada mechera puede alimentar a cada máquina de hilar a anillos	x	x	x	x	
Alimentación de todas las máquinas de hilar a anillos, incluso durante el mantenimiento de una mechera	x	x	x	x	
Transporte rápido de bobinas (15 m/min) por las máquinas de hilar a anillos	x	x		x	
Número de trenes por mechera	2	1 – 4	2		
Número de trenes por máquina de hilar a anillos	16	1 – 2	2 – 4		
Adecuada para finuras de hilos gruesos	x	x	x	x	
Adecuada para finuras de hilos finos	x	x	x	x	x

A: mudada automática en la mechera

M: mudada manual en la mechera

Expansión de la familia SERVOTrail

El sistema modular de transporte de bobinas



Diversas soluciones

Según las necesidades del cliente, la oferta de SERVOTrail de Rieter puede incluir nuevos sistemas de rieles abiertos y cerrados. El sistema de riel abierto es la opción correcta para clientes que valoran las soluciones sin mantenimiento. El sistema de rieles cerrados es para clientes que prefieren sistemas con cadenas o que funcionen con batería. Ambos sistemas se caracterizan por utilizar componentes confiables, simples y estables.



Mandos que corresponden

También se dispone de nuevas y diversas variantes técnicas de mandos. Rieter ofrece a sus clientes mandos con baterías, mandos con cadena y mandos con rueda de fricción. Con SERVOTrail Direct y Flexible, los trenes de baterías o ruedas de fricción impulsan los trenes de bobinas. Con SERVOTrail Circuit, los mandos de cadena y de rueda de fricción están disponibles.

Ayuda simple si ocurren problemas

Gracias a la asistencia en línea, si ocurre un problema técnico relacionado con el sistema automático, se puede obtener ayuda fácilmente mediante una conexión a Internet.

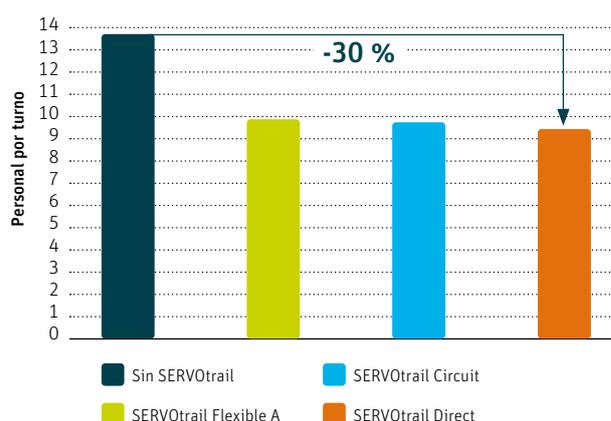
Manejo simplificado de las bobinas de mecha

Transporte de material sin contacto

Se necesita menos personal

Ya sea en su versión manual o completamente automática, el sistema de transporte SERVOrail simplifica el manejo de las bobinas de mecha, lo que reduce la necesidad de personal y los costos de producción. Los ahorros son considerables, especialmente con las soluciones completamente automáticas y con la producción de hilos gruesos. Una instalación con 16320 husos e hilos gruesos puede ahorrar hasta un 30% de personal en el hilado a anillos. Al mismo tiempo, la carga de trabajo del personal operador se reduce por el manejo ergonómico de las bobinas de mecha.

Personal operativo
16320 husos, Ne 8, 1400 kg/h



Calidad de mechas garantizada

Las mechas producidas en la mechera son un producto intermedio sensible y muy vulnerable a influencias externas. Si la mecha no se trata correctamente o si se guarda en un almacén intermedio durante demasiado tiempo, esto provocará que se ensucie y se dañe. De hecho, cualquier tipo de contacto, como el producido por transportar la mecha horizontalmente o por un almacenamiento sin control, ocasiona daños en la mecha y deteriora su calidad. Esto se traduce en una menor eficiencia de la máquina y en un efecto negativo en la calidad del hilo. El transporte sin contacto de la bobina de mecha garantiza una alta eficiencia de la máquina y una calidad de la mecha constantemente alta.



Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
R. P. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

www.rieter.com

Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas de Rieter y las innovaciones de Rieter están protegidos por patentes.

3318-v2 es 2008